Kerapoxy Design

Mortier époxy décoratif, bicomposant, antiacide pour la réalisation de joints (disponible en 15 teintes), idéal pour la pâte de verre.
Peut-être utilisé également en tant que mortier colle.

CLASSIFICATION SELON EN 13888

Kerapoxy Design est un mortier réactif (R) pour joints (G) de classe RG.

CLASSIFICATION SELON EN 12004

Kerapoxy Design est un mortier réactif (R) et amélioré (2).

DOMAINE D'APPLICATION

Jointoiement décoratif, intérieur et extérieur, en sol et mur*, particulièrement adapté aux carreaux de pâte de verre.

Adapté également au collage antiacide sur tous les supports courants du Bâtiment.

QUELQUES EXEMPLES D'APPLICATION

Collage et jointoiement décoratifs dans des locaux où l'esthétique est particulièrement recherchée (show room, locaux commerciaux etc.)

Adapté pour des applications sur supports où l'on souhaite obtenir un effet semi-transparent mais également pour permettre le filtrage de la lumière (exemple : support en verre).

Pose et jointoiement en sol et murs dans des saunas, des bains turcs etc.

Collage et jointoiement en piscine. Particulièrement adapté pour les bassins contenant des eaux thermales ou saumâtres.

*Pâte de verre uniquement (Joints 3 mm de large)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Kerapoxy Design est un mortier décoratif à deux composants à base de résines époxydiques, de silices et de composants spéciaux, possédant une excellente résistance aux acides et qui se nettoie facilement.

Kerapoxy Design peut être mélangé avec 3 à 6 % en poids de **MapeGlitter**, paillettes teintées et métallisées permettant d'obtenir des effets esthétiques particuliers, en sol et mur intérieurs uniquement.

MapeGlitter est disponible dans les coloris Silver et Light Gold. D'autres teintes peuvent être fournies sur demande.

Appliqué correctement, il permet l'obtention d'un mortier à joints possédant les caractéristiques suivantes :

Effet translucide, améliore l'effet chromatique du revêtement en apportant des caractéristiques décoratives particulières.

Aspect final semi-transparent, très proche de celui de la pâte de verre à laquelle il garantit luminosité et éclat.

Excellente résistance mécanique et chimique.

Surface finale lisse et compacte, non absorbant et facile à nettoyer. Assure une hygiène élevée, empêche la formation de champignons et de moisissure.

Kerapoxy Design se travaille bien plus facilement que les mortiers époxy habituels grâce à sa consistance plus crémeuse qui garantit une réduction des délais d'application, le nettoyage aisé des surfaces, moins de gaspillage de produit et une finition plus facile.

- Sans retrait donc sans fissure.
- Teintes uniformes, résistantes au rayons ultra-violets et aux agents atmosphériques.
- Excellente adhérence.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Pour la réalisation de joints de dilatation élastiques ou sujets à des mouvements, utiliser un mastic élastique de la gamme MAPEI (par exemple : **Mapesil AC**, **Mapesil LM** ou **Mapeflex PU50 SL**)
- **Kerapoxy Design** ne garantit pas une tenue parfaite s'il est utilisé pour jointoyer des carreaux aux bords mouillés ou souillés de ciment, de poussière, d'huile, de graisse etc.
- Pour le jointoiement de grès cérame avec des couleurs très contrastées (ex noir sur blanc) effectuer quelques essais préalables.
- Ne pas ajouter d'eau ou de solvant à **Kerapoxy** pour améliorer sa mise en œuvre.
- Utiliser le produit à des températures comprises entre + 12°C et + 30°C.
- Les conditionnements sont pré-dosés ; il n'est donc pas possible de commettre d'erreurs de mélange. Ne pas chercher à fractionner le produit en mélangeant les deux composants « à peu près ».Une erreur de dosage peut nuire au durcissement.
- Dans le cas où il est nécessaire d'éliminer **Kerapoxy Design** durci dans les joints, utiliser un décapeur thermique. Si toutefois, il restait du produit durci sur la surface des carreaux, utiliser **Pulicol**.

MODE D'EMPLOI EN TANT QUE MORTIER DE JOINTOIEMENT ANTI-ACIDE

Préparation des joints

Les joints de 7 mm maxi en sol et 3 mm maxi en mur doivent être secs, propres, dépoussiérés et vides sur au moins 2/3 de l'épaisseur du carreau. L'adhésif ou le mortier de pose en excès doivent être éliminés lorsqu'ils sont encore frais.

Avant de jointoyer, s'assurer que le mortier de pose ou l'adhésif ait bien fait sa prise et qu'il ait évacué une bonne partie de son humidité.

Kerapoxy Design ne craint pas l'humidité du support mais il est nécessaire que les joints ne soient pas mouillés durant la mise en œuvre.

PREPARATION DU MELANGE

Verser le durcisseur (partie B) dans le composant A et malaxer soigneusement jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Utiliser de préférence un malaxeur électrique à vitesse lente qui garantira un mélange parfait et évitera un échauffement de la masse qui réduirait le délai d'utilisation. Le mélange doit être utilisé dans les 45 minutes qui suivent sa préparation.

Ajouter éventuellement **MapeGlitter** au mélange obtenu, en quantité variable selon l'effet esthétique souhaité (3 à 6 %).

Utiliser le mélange, dans les 45 minutes qui suivent sa préparation.

APPLICATION

Appliquer **Kerapoxy Design** à l'aide de la spatule adaptée MAPEI, en ayant soin de remplir les joints sur toute leur profondeur. La même spatule servira à éliminer l'excédant de produit.

FINITION

Le nettoyage des sols et murs après le jointoiement avec **Kerapoxy Design** doit être effectué tant le produit est frais.

Mouiller légèrement la surface jointoyée et émulsionner avec un feutre Scotch-Brite, en faisant attention à ne pas vider les joints. Le nettoyage des revêtements doit être fait avec un tampon bien imbibé d'eau.

Le résidu liquide sera éliminé avec une éponge en cellulose dure (par exemple l'éponge MAPEI) qui doit être remplacée si elle est trop imprégnée de résine.

Utiliser la même éponge pour le lissage du joint. Après l'opération de finition, il est important que toute trace de **Kerapoxy Design** soit éliminée de la surface des carreaux car le produit une fois durci, est très difficile à nettoyer. Il est donc nécessaire de rincer fréquemment l'éponge à l 'eau propre durant l'opération de nettoyage.

Dans le cas de surfaces trop importantes à traiter, la finition peut être effectuée avec une machine équipée de disques spéciaux en feutre abrasif type Scotch Brite, en mouillant abondamment la surface à l'eau. Le résidu liquide peut être éliminé avec une raclette en caoutchouc.

MODE D'EMPLOI EN TANT QU'ADHESIF

Après avoir mélangé les deux composants comme indiqué ci-dessus, appliquer l'adhésif sur le support avec une spatule adaptée. Assembler les matériaux à coller en exerçant une pression suffisante pour assurer un bon transfert. Une fois durci, le collage deviendra très fort et résistant aux agents chimiques.

La consistance du produit permet de procéder au jointoiement immédiatement après le collage du revêtement, y compris en vertical, en réduisant considérablement les délais de pose.

OUVERTURE AU PASSAGE

Les sols pourront être ouverts au passage piétonnier léger dés 24 heures après l'application à une température de + 20°C.

RESISTANCE CHIMIQUE DES REVETEMENTS EN CERAMIQUE JOINTOYES AVEC KERAPOXY DESIGN

PRODUIT				UTILISATION (sans **MapeGlitter**)	
				SOLS INDUSTRIELS	
Group	Nom	Concentration %	Paillasse de laboratoire	Service continu (+20°C)	Service intermittent (+20°C)
Acides	Acide acétique	2,5	+	+	+
		5	+	(+)	+
		10	–	–	–
	Acide chloridrique	37	+	+	+
	Acide chromique	20	–	–	–
	Acide citrique	10	+	(+)	+
	Acide formique	2,5	+	+	+
		10	–	–	–
	Acide lactique	2,5	+	+	+
		5	+	(+)	+
		10	(+)	–	(+)
	Acide nitrique	25	+	(+)	+
		50	–	–	–
	Acide oléique pure		–	–	–
	Acide phosphorique	50	+	+	+
		75	(+)	–	(+)
	Acide sulfurique	1,5	+	+	+
		50	+	+	+
		96	–	–	–
	Acide tannique	10	+	+	+
	Acide tartarique	10	+	+	+
	Acide oxalique	10	+	+	+
Alcalis	Ammoniaque en solution	25	+	+	+
	Soude caustique	50	+	+	+
	Hypochlorite de sodium en solution:				
	Chlore actif:	6,4 g/l	+	(+)	+
	Chlore actif:	162 g/l	–	–	–
	Permanganate de potassium	5	+	(+)	+
		10	(+)	–	(+)
	Potasse caustique	50	+	+	+
	Bisulfite de sodium	10	+	+	+
Solutions saturées à +20°C	Hyposulfite de sodium		+	+	+
	Chlorure de calcium		+	+	+
	Chlorure de fer		+	+	+
	Chlorure de sodium		+	+	+
	Chromate de sodium		+	+	+
	Sucre		+	+	+
	Sulfate d'aluminium		+	+	+
Huiles et combustibles	Essence, carburants		+	(+)	+
	Térébenthine		+	+	+
	Gasoil		+	+	+
	Huile de goudron		+	+	+
	Huile d'olive		(+)	(+)	(+)
	Huile combustible léger		+	+	+
	lourd		+	+	+
	Pétrole		+	+	+
Solvants	Acétone		–	–	–
	Ethylène glycol		+	+	+
	Glycérine		+	+	+
	Methylcellosolve		–	–	–
	Perchloréthylène		–	–	–
	Tetrachlorure de carbone		(+)	–	(+)
	Alcool éthylique		+	(+)	+
	Trichloréthylène		–	–	–
	Chloroforme		–	–	–
	Chlorure de methylène		–	–	–
	Tetrahydrofurane		–	–	–
	Toluène		–	–	–
	Sulfure de carbone		(+)	–	(+)
	Essence		+	+	+
	Benzol		–	–	–
	Trichlorétane		–	–	–
	Xylene		–	–	–
	Sublimé corrosif ($HgCl_2$)	5	+	+	+
	Eau oxygénée	1	+	+	+
		10	+	+	+
		25	+	(+)	+

Légendes : + très bonne résistance (+) bonne résistance – résistance faible

Kerapoxy Design

IDENTIFICATION DU PRODUIT		
	COMPOSANT A	**COMPOSANT B**
Consistance	Pâte crémeuse	gel
Couleur	Disponible en 7 coloris + translucide	
Masse volumique (g/cm³)	1,64	1,06
Extrait sec (%)	100	100
Viscosité Brookfield (m.Pa.s)	550.000	22.000
Stockage	24 mois en emballage d'origine dans un local sec. Le composant A doit être stocké à + 10°C minimum afin d'éviter la cristallisation du produit, qui est toutefois réversible en chauffant le produit.	
Classification de dangerosité selon la directive 1999/45/CE	Irritant	Corrosif Avant l'emploi, consulter le paragraphe « instructions de sécurité » ainsi que les informations reportées sur la fiche de données de sécurité
Classification douanière	3506 91 00	
DONNEES D'APPLICATION		
Rapport du mélange	Comp. A :comp. B = 9 :1	
Consistance du mélange	Pâte crémeuse	
Masse volumique du mélange (kg/m³)	1.550	
Durée d'utilisation du mélange	45 minutes	
Température d'application	De + 12°C à + 30°C	
Temps ouvert (en tant qu'adhésif)	30 minutes	
Délai d'ajustabilité (en tant qu'adhésif)	60 minutes	
Ouverture au passage	24 heures	
Mise en service	4 jours	
CARACTERISTIQUES FINALES		
Adhérence par cisaillement selon EN 12003 (N/mm²) • Adhérence initiale • Adhérence après immersion dans l'eau • Adhérence après choc thermique	 25 23 25	
Résistance à la flexion (E N 12808-3) (N/mm²)	31	
Résistance à la compression (EN 12808-3) (N/mm²)	50	
Résistance à l'abrasion (EN 12808-2) (perte en mm³)	147	
Retraits (EN 12808-4) (N/mm²)	0,80	
Absorption d'eau (EN 12808-5) (g)	0,05	
Résistance à l'humidité	Excellente	
Résistance au vieillissement	Excellente	
Résistance aux solvants et aux huiles	Très bonne (consulter le tableau)	
Résistance aux acides et aux alcalis	Excellente (consulter le tableau)	
Résistance à la température	De – 20°C à +100°C	

MISE EN SERVICE

Après 4 jours, les surfaces traitées peuvent être mises et service et soumises aux agents chimiques.

NETTOYAGE

Les outils et les récipients se lavent à l'eau lorsque le produit est encore frais.

Une fois que **Kerapoxy Design** a fait sa prise, le nettoyage ne peut être effectué que mécaniquement ou avec Pulicol.

CONSOMMATION

La consommation de **Kerapoxy Design** varie en fonction de la dimension des joints et du format des carreaux.

FORMULE POUR LE CALCUL DES CONSOMMATIONS

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1{,}5 = \frac{kg}{m^2}$$

A = longueur du carreau en mm
B = largeur du carreau en mm
C = épaisseur du carreau en mm
D = largeur du joint en mm.

La consommation de **Mapeglitter** est variable selon l'effet recherché et dans tous les cas, 3 à 6% en poids de **Kerapoxy Design**.

CONDITIONNEMENT

Kerapoxy Design en fûts pré-dosés, qui contiennent le composant A et le flacon du composant B à mélanger au moment de l'emploi.

Le produit est disponible en conditionnement de 3 kg.

COULEURS

Kerapoxy Design est disponible en 15 coloris de la gamme (14 teintes + translucide)

Mapeglitter est disponible dans les teintes Silver et Light Gold et en 22 teintes sur demande.

STOCKAGE

Kerapoxy Design peut être stocké 24 mois dans un local sec et en emballage d'origine. Le composant A doit être stocké à une température d'au moins + 10°C afin d'éviter la cristallisation du produit, qui est toutefois réversible dès qu'on le réchauffe.

INSTRUCTIONS DE SECURITE POUR LA PREPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Kerapoxy Design (composant A) est irritant pour les yeux, les voies respiratoires et la peau. Le composant B est corrosif et peut provoquer des brûlures. Le produit peut provoquer une sensibilisation par contact avec la peau chez les sujets prédisposés. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment à l'eau et au savon puis consulter un médecin. Il est recommandé de porter des vêtements et des lunettes de protection ainsi que des gants adaptés.

Kerapoxy Design est dangereux pour l'environnement. Ne pas répandre dans la nature. Traiter le produit en tant que déchet dangereux.

N.B. : Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire.

Vérifier avant utilisation si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur.

Ce produit est garanti conformément à ses spécifications, toute modification ultérieure ne saurait nous être opposée.

Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, Il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.

N.B PRODUIT RESERVE À UN USAGE PROFESSIONNEL

N.B. Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Vérifier avant utilisation si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. Ce produit est garanti conformément à ses spécifications, toute modification ultérieure ne saurait nous être opposée. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné. Nous nous réservons le droit de modifier notre documentation technique. Il y a donc lieu de vérifier que le présent document correspond à notre dernière édition.

149-09-2010

La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illicite et constitue une contrefaçon